Задание законспектировать

Резьбонарезание

Классификация резьбы

А- Метрическая- угол наклона витков составляет 60 градусов самая распространенная крепежная резьба

Б- Прямоугольная- или упорная используют в качестве крепежных элементов для подвесных конструкций подверженных вибраций угол в 90 градусов обеспечит не возможность самооткручивания.

В- Трапецеидальная- высокоточная резьба применяется в качестве трассы в винтовых передачах угол наклона 30 градусов.

Д- Круглая она же трубная – используют в креплении труб форма зуба обеспечивает отсутствие протечек.

 



Резьбы бываю:

Левые и правые- направление в какую сторону откручивается

Однозаходные и многозаходные- У однозаходных за один оборот винта гайка перемещается на один виток. А у многозаходных за один оборот винта гайка перемещается на несколько витков. (такое необходимо в измерительных инструментах)

Параметры резьбы

А- внешний диаметра

Б- Внутренний диаметр

В- шаг резьбы(расстояние от двух соседних одинаковых точек)

Г- угол наклона витков

Способы нарезания резьбы

Внутреннюю резьбу нарезают метчиком

Наружную резьбу нарезают плашкой

Конструкция метчиков



Метчики изготавливают:

А- черновой

Б- Средний

В- Чистовой



Как отличить?

Если посмотреть на хвостовик то можно увидеть насечки либо одну либо две либо три количество насечек укажет в каком порядке их использовать.

Конструктивно они отличаются длинной заборного конуса у черного метчика самый большой а у чистового самый маленький.

Конструкция плашек



