Регулировка опор станков

Требования к регулировке опор:

А) Удобство регулировки

Б) Сохранение положения при регулировке

В) Достаточная жесткость

Г) Легкость перемещения в вертикальном направлении (вверх, вниз)

Д) При перемещении в вертикали не должно быть перемещения в горизонтали

Е) Усилие для перемещения регулируемого элемента должно быть не значительно

Ж) Для часто перемещаемого оборудования опоры должны быть скреплены со станиной станка

Простейшими видами жестких опор являются прокладки и клинья на подливке (используют для станков не требующих регулировки со временем)

Опоры на клиньях без подливки быстро сбивается точность установки и использовать данные опоры для станков не с жесткой станиной недопустимо.

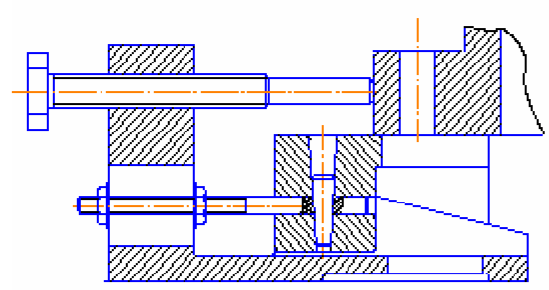
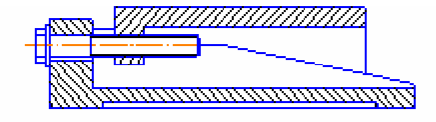
Опоры на прокладках имеет большую преимущество в сохранении положении и жесткости, но регулировка по вертикали быстрее и удобнее у клиньев

Все жесткие опоры можно разделить на:

I. Клиновые

II. Винтовые

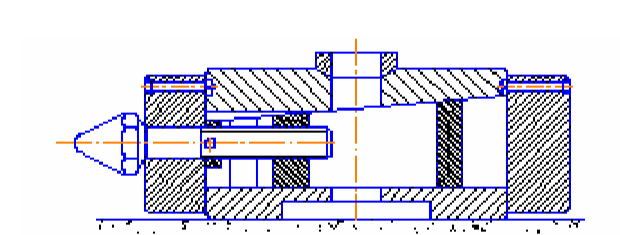
Клиновидный регулируемый башмак

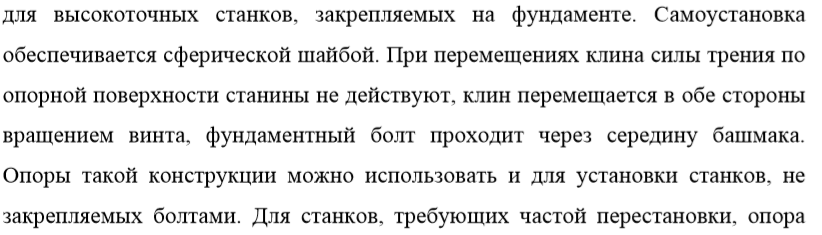
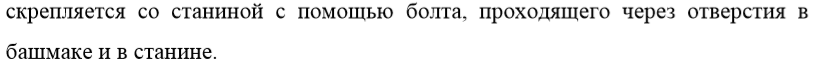


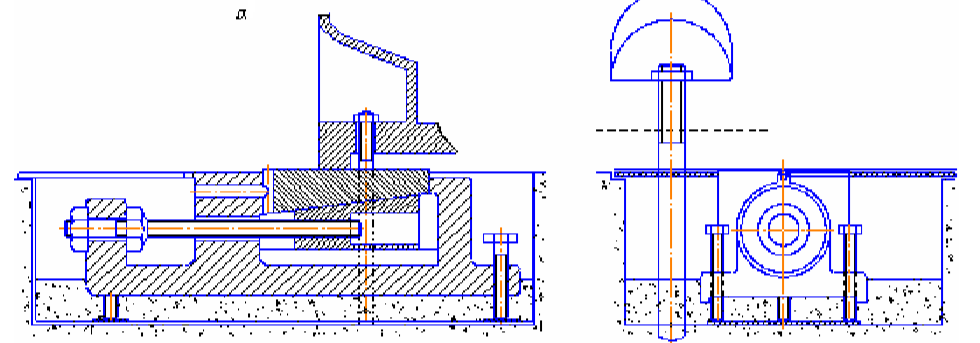
А) перемещение клина винтом Б) перемещение клина гайками

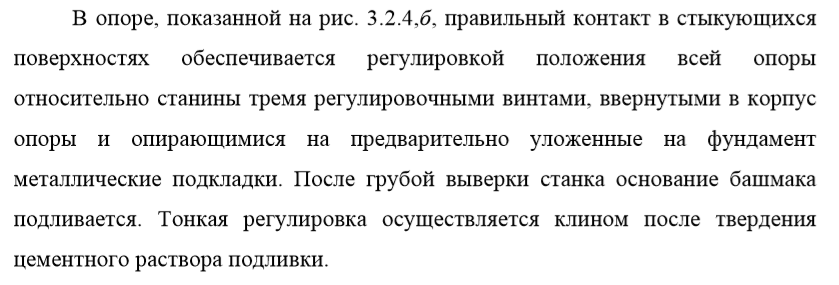
Перемещение винта регулирует станок вверх- в одну сторону или вниз- в другую сторону клин подталкивается

Жесткие опоры повышенной точности

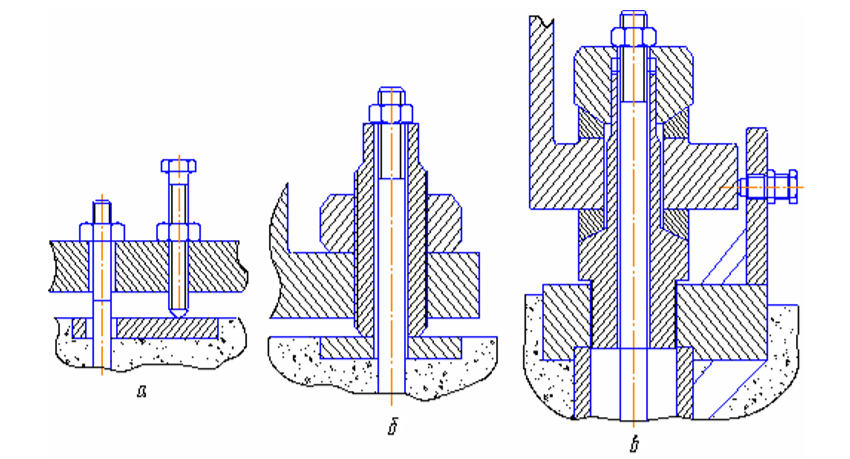


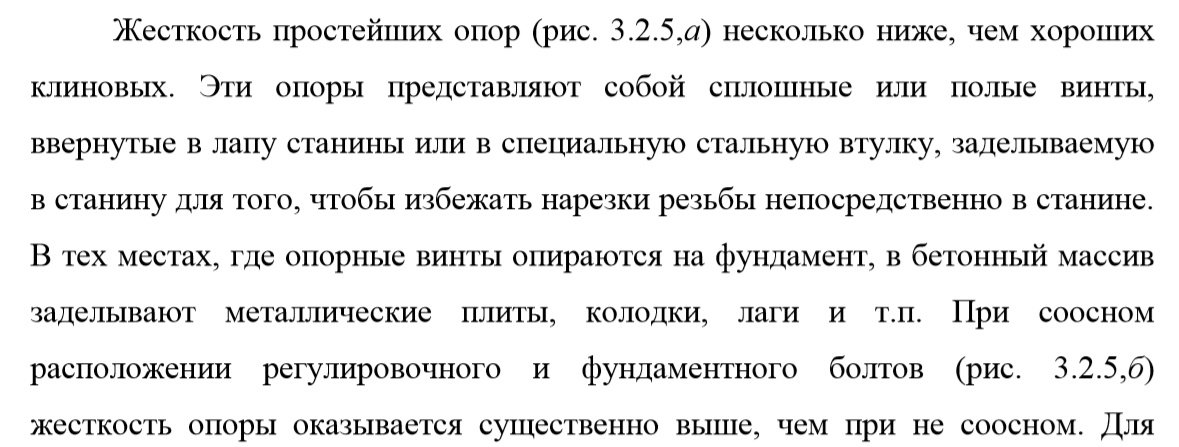
 

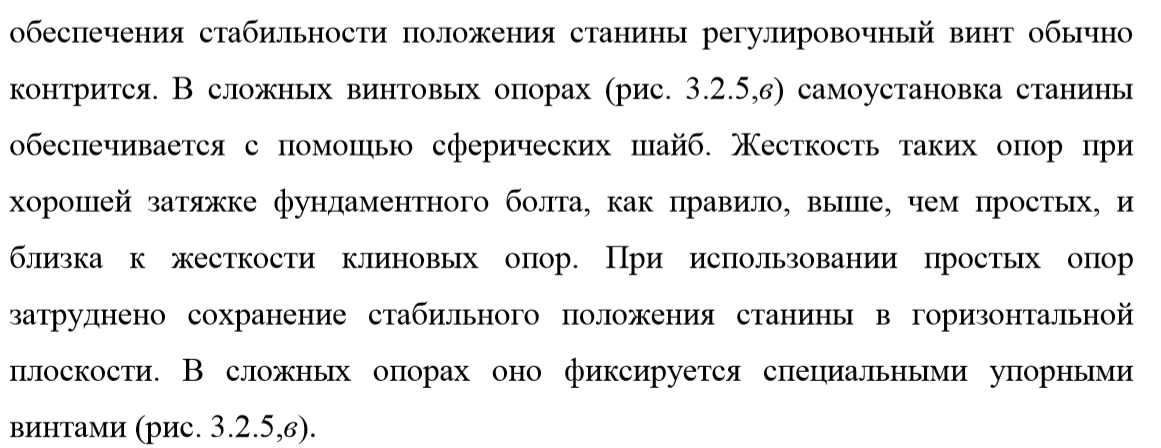




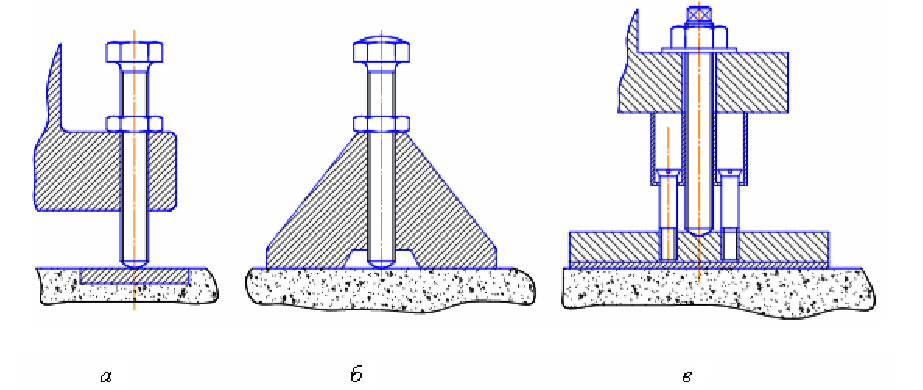
**Конструкция винтовых регулируемых опор**

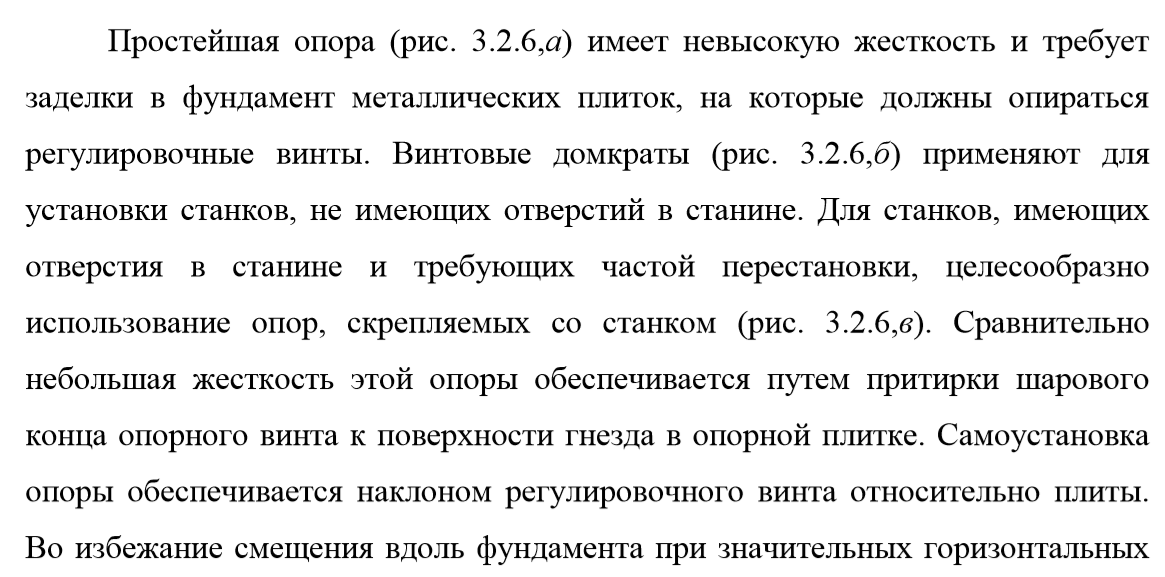
****

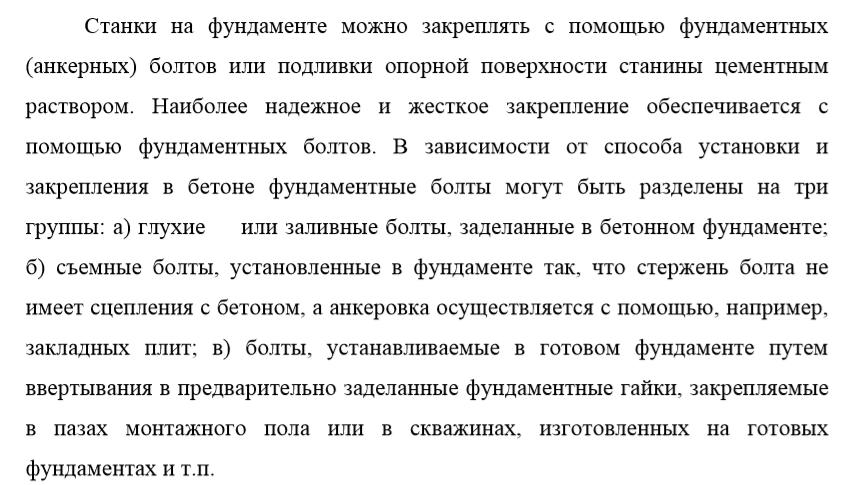
****

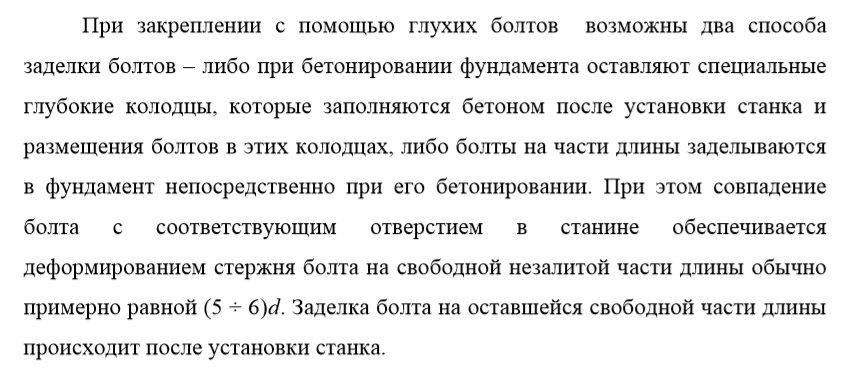
****

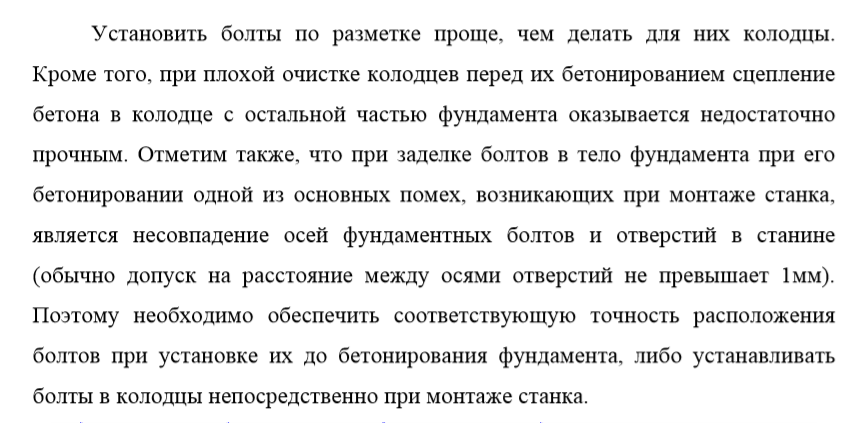
**Опоры без закрепления на болты**

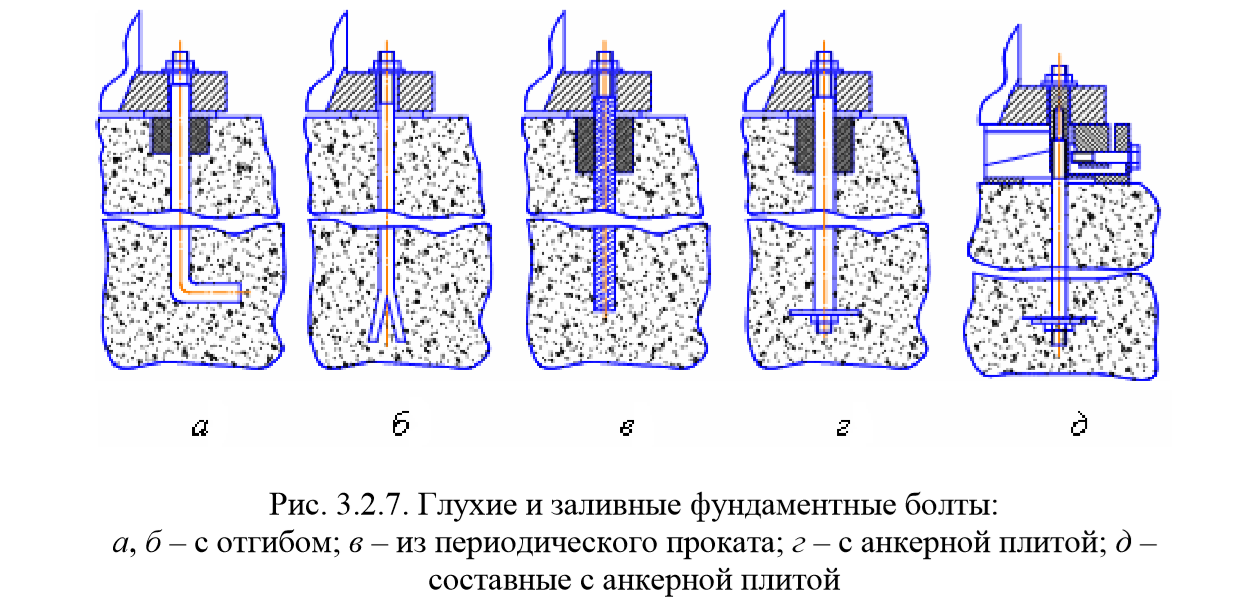
****

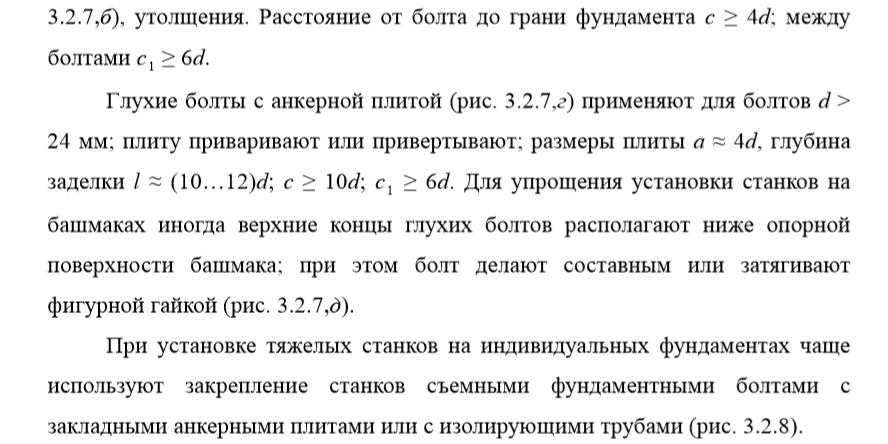
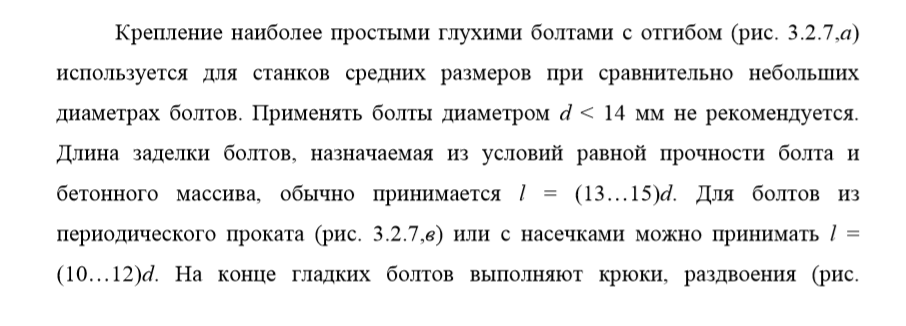
****

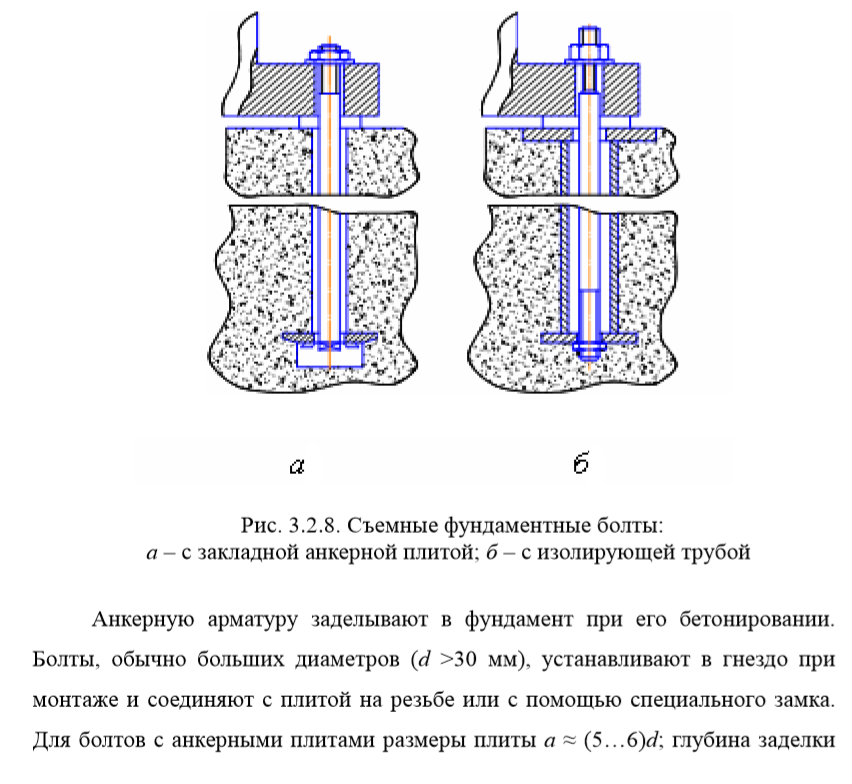
****

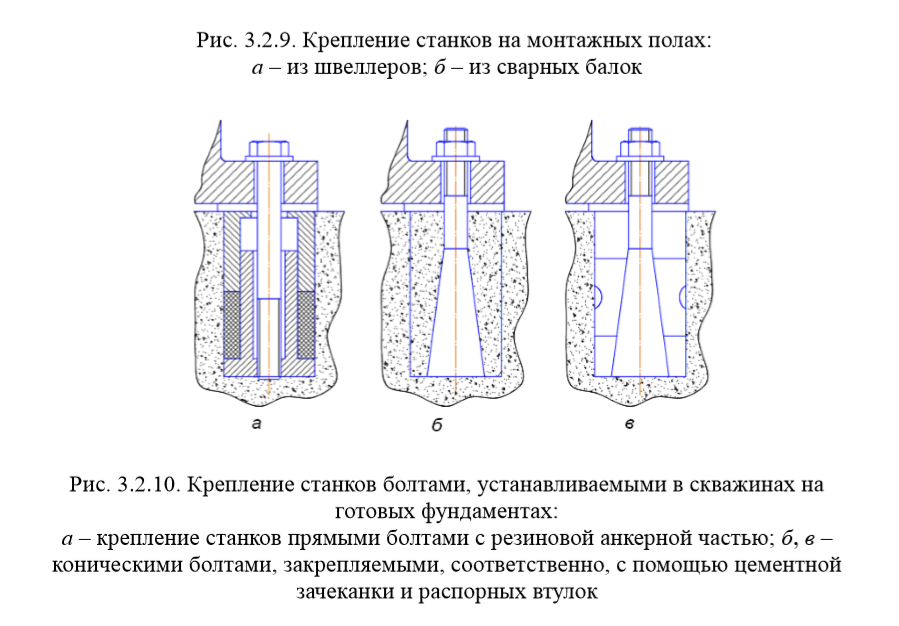
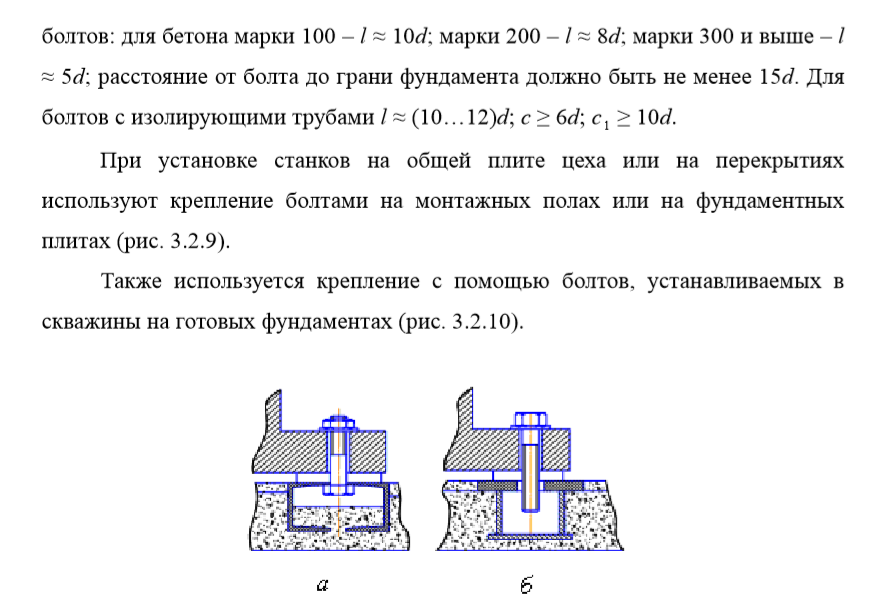
****

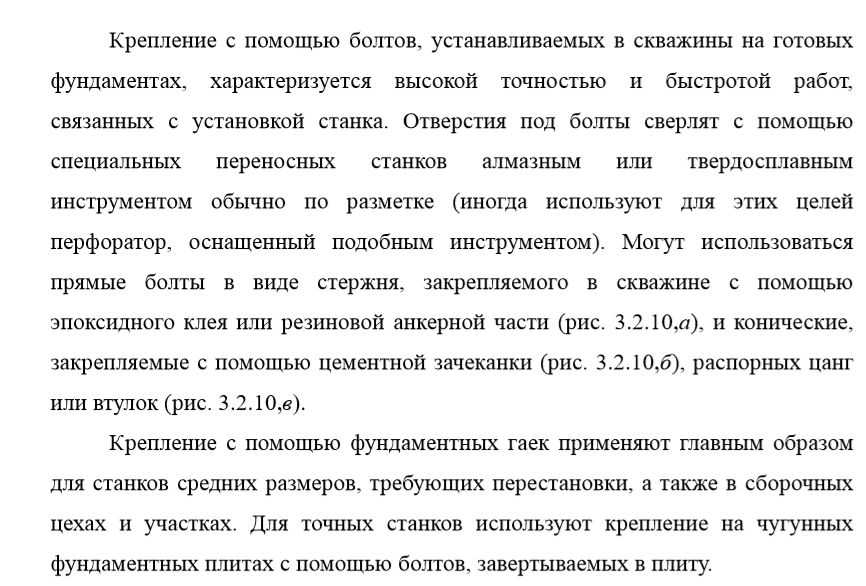
****

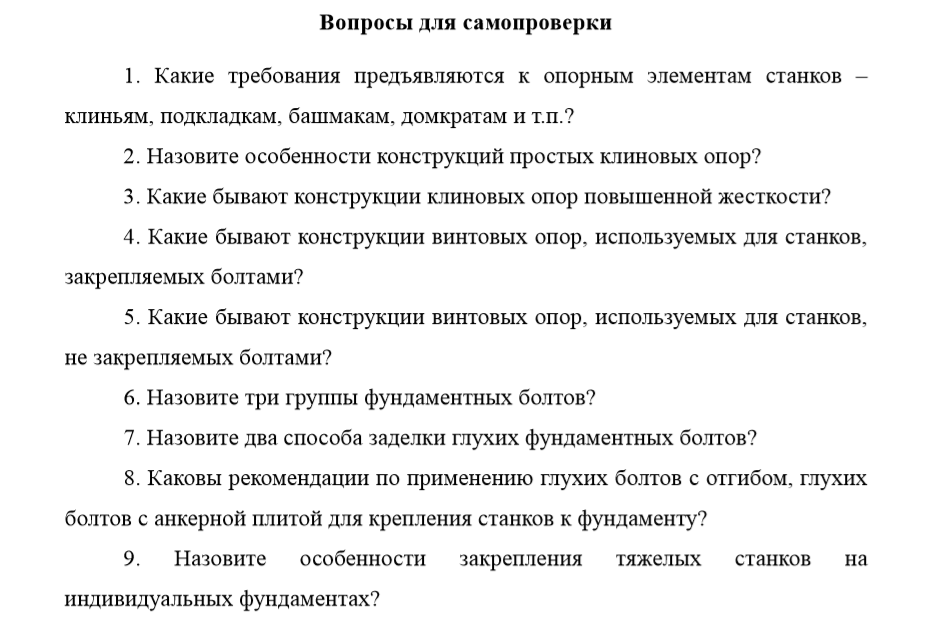
****

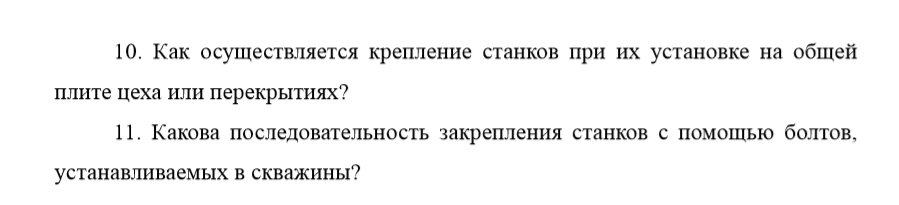
****

****

****

****

****

****